

FRÄSKOPF AG

8M150

für Spindeln mit Ø 275

G-ACHSE:

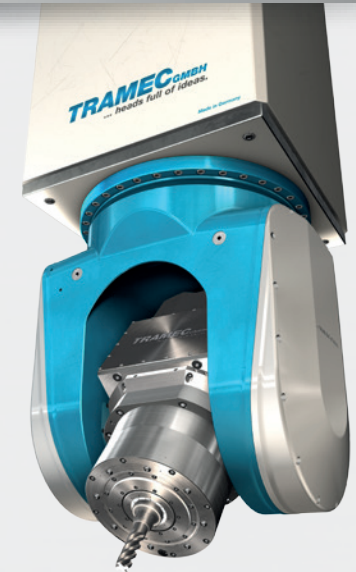
Grundkörper mit Anschraubflansch in GGG ausgeführt.
Lagerung durch fettgeschmiertes Axial-Radial-Zylinderrollenlager.

C-ACHSE SCHWENKBEREICH (I) (max.)	↻	+/-360°
C-ACHSE DREHGESCHW. (max. S1)		300°/s
C-ACHSE BESCHLEUNIGUNG (max.)		800°/s
C-ACHSE NENNMOMENT	N/m	1.500
C-ACHSE SPITZENMOMENT	N/m	2.000
C-ACHSE HALTEMOMENT	N/m	1.000
C-ACHSE KLEMMMOMENT	N/m	6.000
C-ACHSE MESSSYSTEM GENAUIGKEIT		+/-3,2“
C-ACHSE MESSSYST. STRICHZAHL		20.000
C-ACHSE MESSSYST. AUSGABEVERF.	Vss	1
C-ACHSE KLEMMUNGSART		hydraulisch gespannt, federrückgestellt

A-ACHSE:

Grundkörper in GGG ausgeführt.
Lagerung durch fettgeschmiertes Kreuzrollen und Schrägkugellager.

A-ACHSE SCHWENKBEREICH (max.)	↻	+/-110°
A-ACHSE DREHGESCHW. (max. S1)		300°/s
A-ACHSE BESCHLEUNIGUNG (max.)		800°/s
A-ACHSE NENNMOMENT	N/m	1.500
A-ACHSE SPITZENMOMENT	N/m	2.000
A-ACHSE HALTEMOMENT	N/m	1.000
A-ACHSE KLEMMMOMENT	N/m	6.000
A-ACHSE MESSSYSTEM GENAUIGKEIT		+/-3,2“
A-ACHSE MESSSYST. STRICHZAHL		20.000
A-ACHSE MESSSYST. AUSGABEVERF.	Vss	1
A-ACHSE KLEMMUNGSART		hydraulisch gespannt, federrückgestellt



FRÄSKOPFGABEL

Grundkörper in GGG ausgeführt.

BITTE BEACHTEN!

I = in Abhängigkeit der Anschlusskonstruktion!

Die Spindel wird durch den Kunden der TRAMEC GmbH als kostenfreie Beistellung zum Einbau zur Verfügung gestellt!

TRAMEC GMBH
... heads full of ideas. www.tramec.net